

**Внедренческое инженерно-
производственное предприятие
«ТЕХНИКА» г.Ижевск**



Год основания 1992



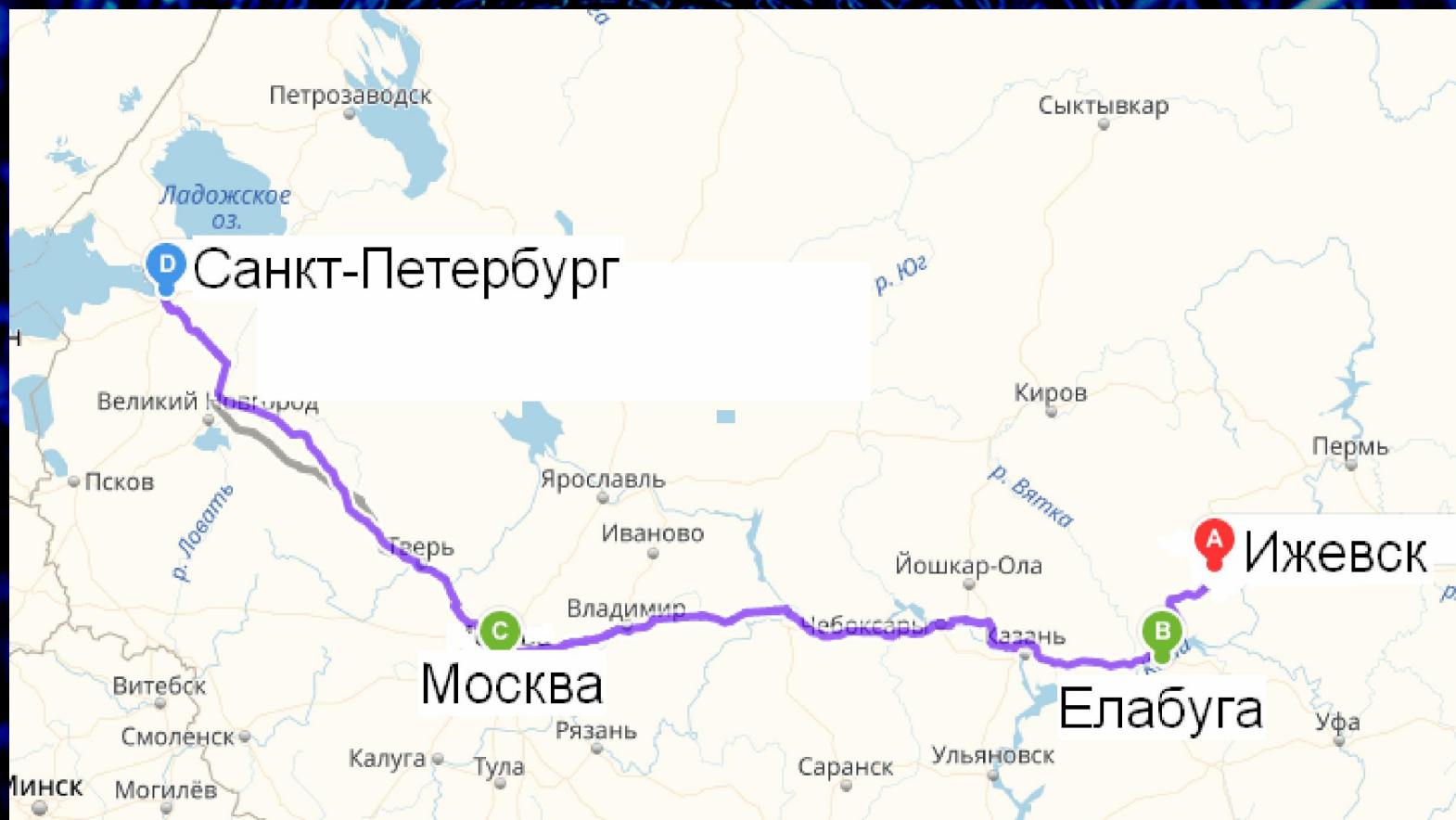
Профиль: инжиниринговая компания.

Специализация:

1. Разработка и производство

- **контрольно - измерительных приборов;**
- **управляющих контроллеров и программного обеспечения для автоматизации производственных процессов**

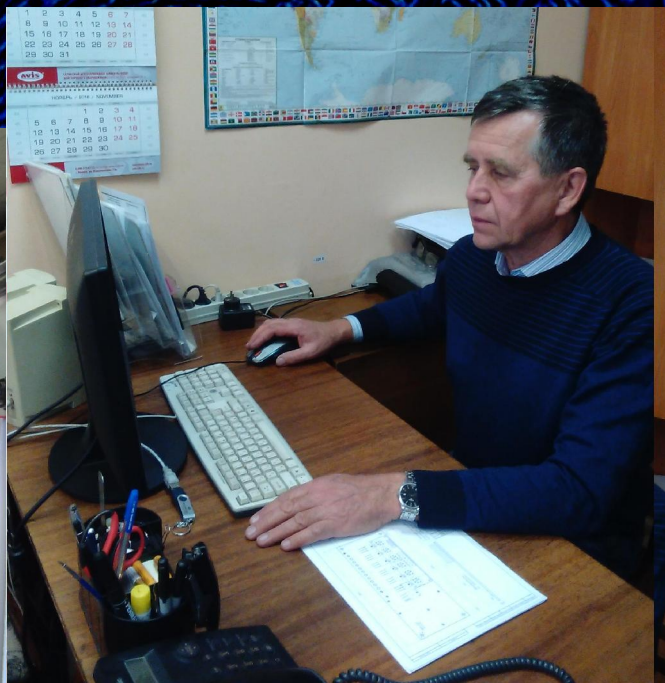
2. Ремонт средств измерений и лабораторной техники



Географическое положение



**Здесь мы творим, разрабатываем
и производим**



экспериментальные и опытные образцы, небольшие серии приборов.



Ремонт средств измерений





Наши разработки:

Программно-аппаратные комплексы для контроля и испытаний подшипников

Блок выбраковки подшипников БВП-4М



Автомат для сортировки игольчатых роликов



Приборы сортировки деталей по линейным размерам "Микрон"



Измерители уровня вибрации подшипников ИУВ-3М



Микрон-21 SENSOR сортировка шариков малого диаметра

Внедрены и эксплуатируются на 17-х подшипниковых заводах



Наши разработки:

Система управления линией розлива жидких продуктов

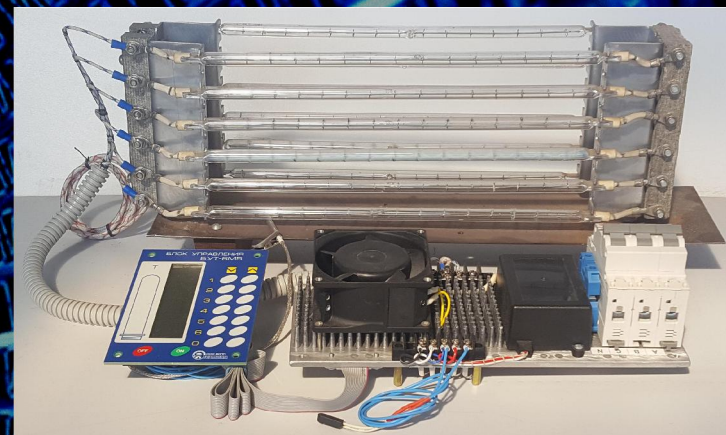
**Шкаф управления
триблоком розлива**



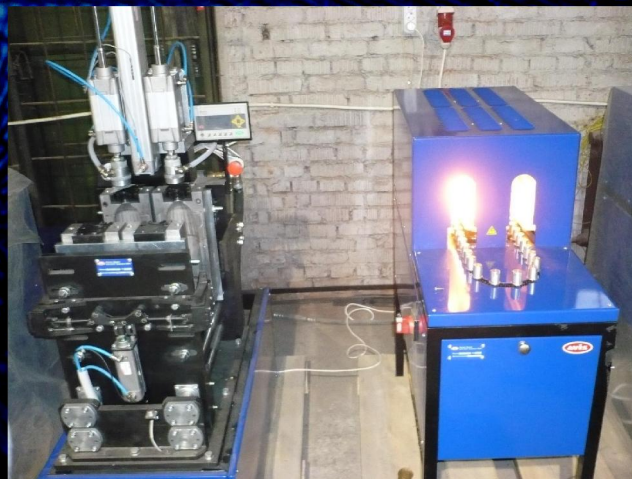
**Блок управления
полуавтоматом выдува**



Блок управления термопечью БУТ-6М6



Полуавтомат выдува ПЭТ-тары



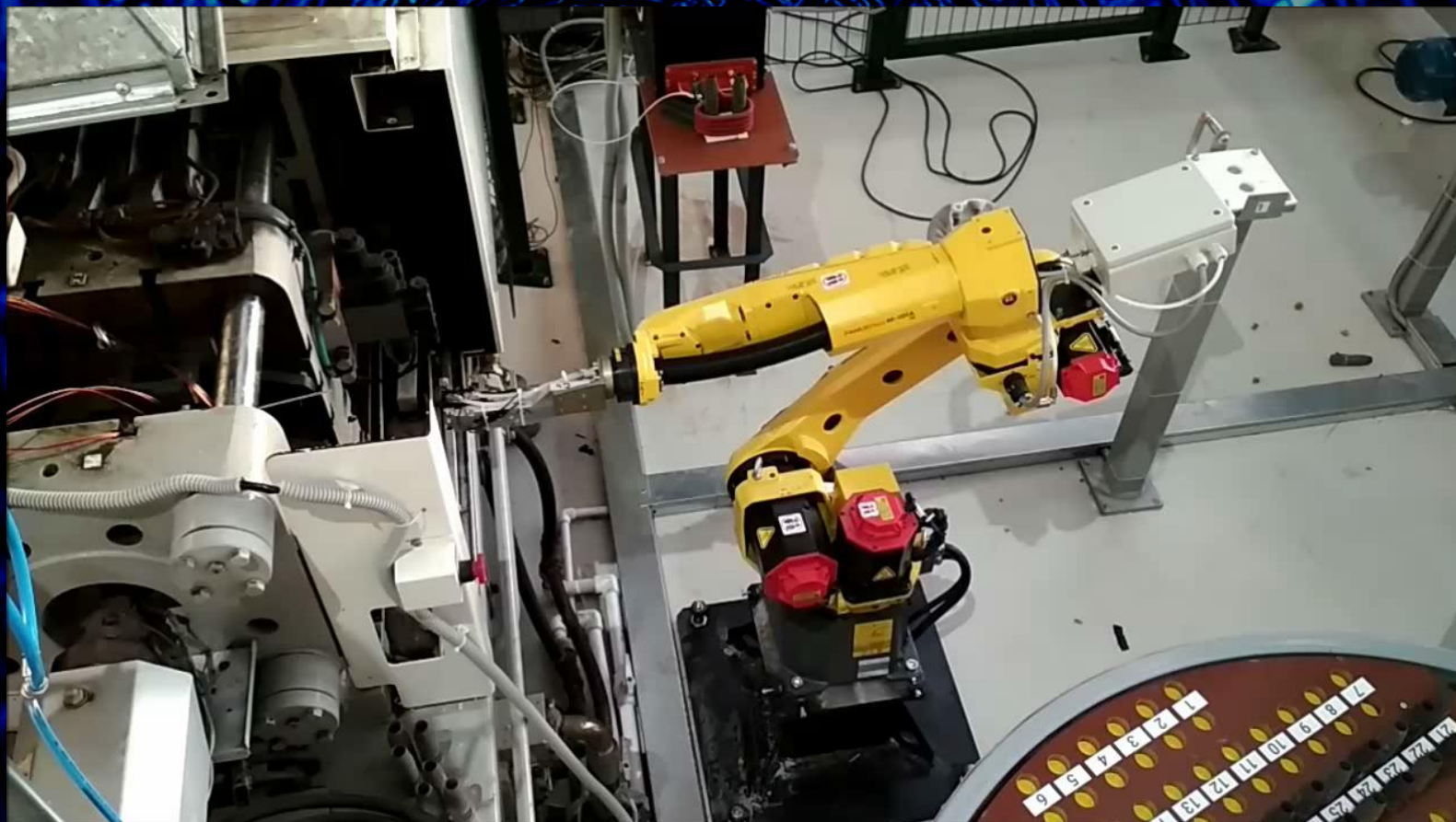
Изготовлено и эксплуатируется более 600 комплектов

Объекты автоматизации



**Линия розлива жидких продуктов в ПЭТ-тару
(совместно с НПО «Компания АВИС»)**

Объекты автоматизации



**Система управления роботизированным участком
прецизионного литья (совместно с ООО «БФГ Групп»)**

Объекты автоматизации

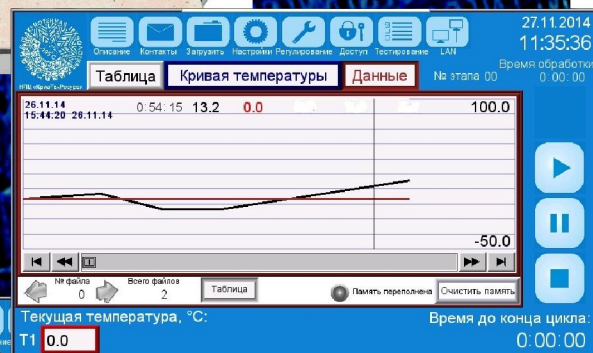
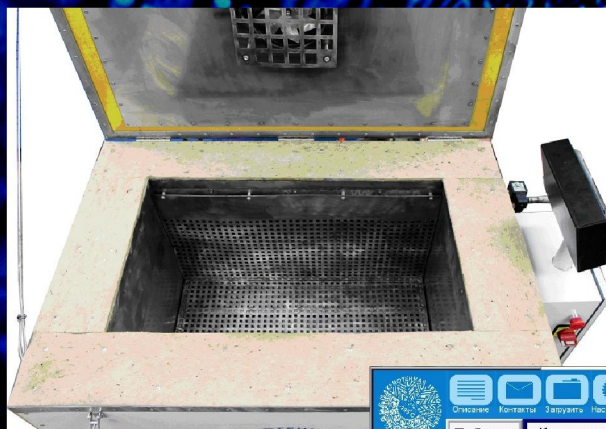


Таблица График испытаний Данные
 № этапа: 00 0:00:00

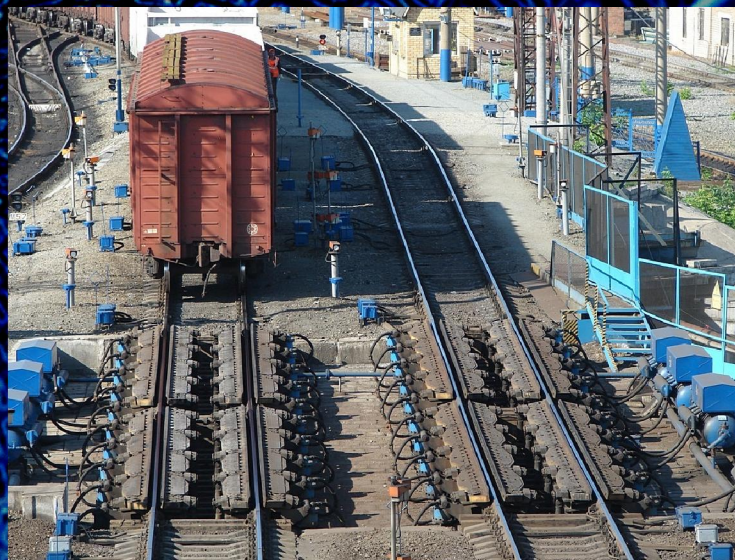
№п/п	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T, °C	10.0	-50.0	-120.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
t, час	00	01	05	00	00	00	00	00	00	00
t, мин	20	50	30	00	00	00	00	00	00	00

Текущая температура, °C: T1 0.0
 Время до конца цикла: 0:00:00



Система управления камерой криогенной обработки материалов

Объекты автоматизации



**Блок управления клапанами для регулировки давления в
пневмосистеме вагонозамедлителя**



Автоматизация поверочных работ



**Пульт управления образцовым динамометром ДО-2-5
с выдачей протоколов поверки на ПЭВМ**



Автоматизация поверочных работ



**Устройство автоматического
пуска и останова секундомеров**



**Стенд ручной регулировки
секундомеров**



Контроль качества и диагностика подшипников

**Блок выбраковки
подшипников БВП-4М**



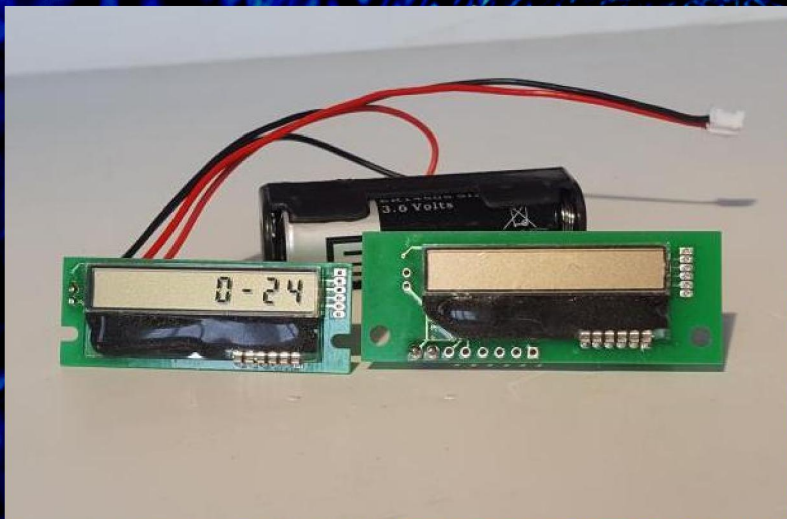
**Измерители уровня
вибрации подшипников
ИУВ-3М**



**Измеритель момента
трения ИМТ-7М**



Учет моточасов, времени наработки приборов и оборудования

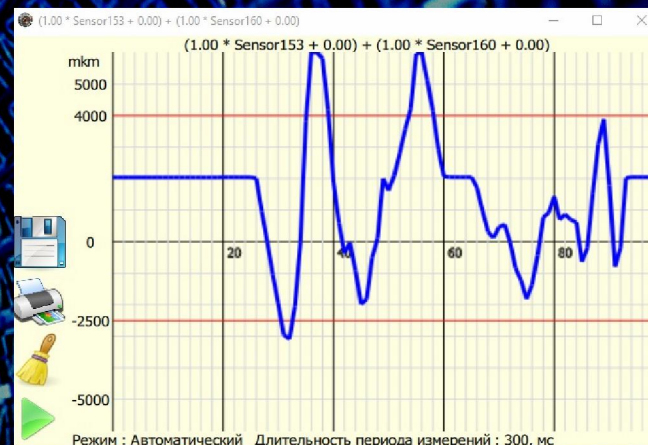
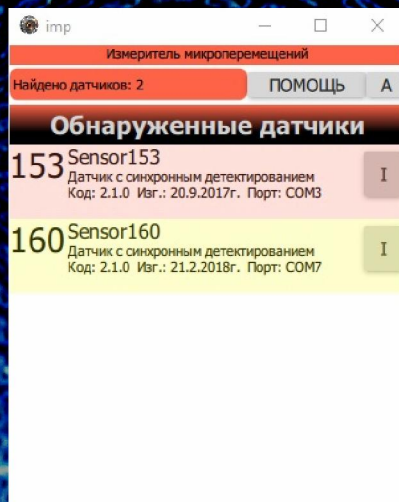
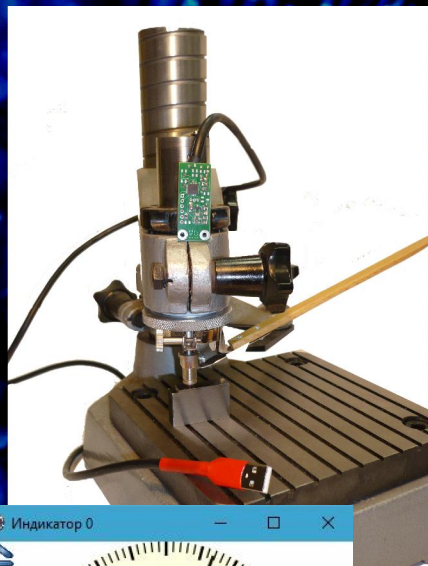


Счетчик времени
наработки СВН



Наши разработки:

Программно-аппаратный комплекс прецизионного измерения линейных размеров



Датчик Sensor153

УСТАНОВКИ КАЛИБРОВКА О ДАТЧИКЕ

Отсчет	Сигнал датчика
5 -1000	194108
4 0	100390
3 1000	7261
2	
1	
0	
-1	
-2	
-3	
-4	
-5	

Текущее значение сигнала -508949

СОХРАНИТЬ ОБНОВИТЬ

Датчик Sensor153

УСТАНОВКИ КАЛИБРОВКА О ДАТЧИКЕ

Наименование	Sensor153
Единица измерения	mkm
Диапазон показаний	± 5000
Измерительных периодов	2000

УСТАНОВИТЬ ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ

СОХРАНИТЬ ОБНОВИТЬ

Датчик Sensor153

УСТАНОВКИ КАЛИБРОВКА О ДАТЧИКЕ

Серийный номер	153
Тип датчика	2.1.0
Дата выпуска платы	20.9.2017г.
Подключение:	COM3

ООО ВИПП ТЕХНИКА

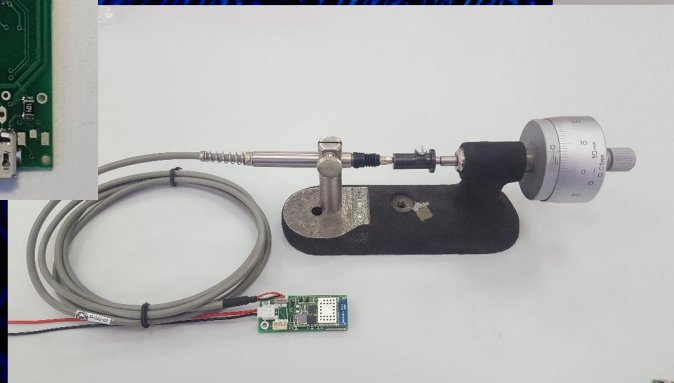
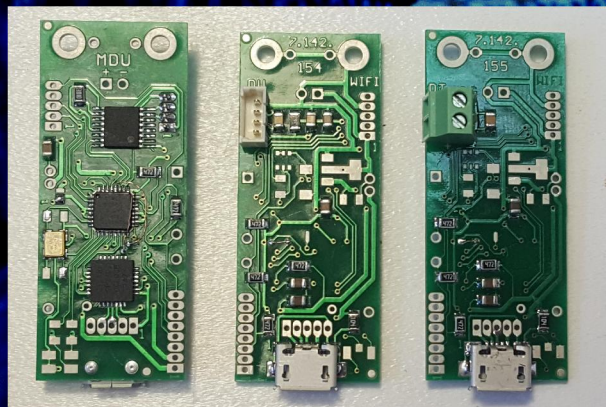
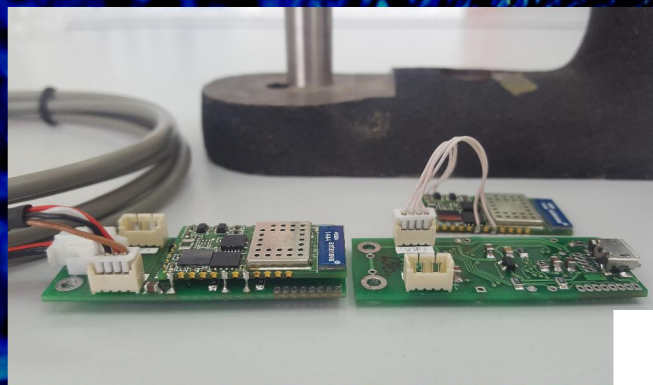
Электрика, программное обеспечение:
ООО ВИПП "Техника"
www.vipp-tehnika.ru
email: mail@vipp-tehnika.ru

СОХРАНИТЬ ОБНОВИТЬ



Наши разработки:

Программно-аппаратный комплекс для многоточечных измерений линейных размеров



Передача данных по:

- USB;
- Wi-Fi;
- Bluetooth;
- Modbus.



Наши разработки:

Прецизионная измерительная головка с комбинированной (цифровой и стрелочной) шкалой



Отличительные особенности:

- измерение отклонения линейных размеров в цеховых условиях с погрешностью до 0,1мм с последующей передачей и обработкой результатов измерений средствами вычислительной техники;
- длительное время автономной работы от встроенного аккумулятора



Наши сильные стороны и приоритеты:

- **постоянный контакт с заказчиком на всех стадиях разработки и выявление его реальных потребностей;**
- **использование современных технических решений при проектировании и передовой элементной базы в производстве;**
- **создание интуитивно понятных в управлении и простых в эксплуатации приборов для работы в цеховых условиях;**
- **контроль качества продукции на всех стадиях производства;**
- **гарантийное и послегарантийное обслуживание и техническая поддержка в течение всего жизненного срока продукции;**
- **полный комплект конструкторской и эксплуатационной документации в соответствии с требованиями ЕСКД.**

Наши ограничения:

- **мелкосерийное производство;**
- **ограниченные возможности механической обработки материалов.**



Специалистами предприятия накоплен значительный опыт в областях прецизионных измерений отклонений линейных размеров, виброметрии, сбора и хранения данных.

Коллектив предприятия постоянно работает над расширением номенклатурного ряда выпускаемых изделий, совершенствует их конструктивные характеристики и поддерживает высокое качество изготавливаемой продукции.

Предприятие готово оказать услуги по разработке, производству и внедрению разнообразных приборов по Вашему техническому заданию с учетом особенностей Вашего производства. Надеемся, что продукция ООО ВИПП «Техника» будет способствовать успешному выполнению задач, стоящих перед Вашим предприятием



Контакты

Телефон/факс: +7 (3412) 912-611

Е-mail: mail@vipr-tehnika.ru

Сайт: www.vipr-tehnika.ru

**Адрес: 426000, Россия, г. Ижевск,
ул. К. Маркса, 437А**