

ПРИБОР КОНТРОЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

ПАСПОРТ

ИПКЗ.132.018ПС

ИЖЕВСК 2003 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Назначение	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплект поставки.....	3
4. Устройство и принцип работы.....	4
5. Указания мер безопасности.....	4
6. Подготовка к работе.....	4
7. Порядок работы.....	5
8. Техническое обслуживание.....	5
9. Свидетельство о приемке	6
10. Гарантийные обязательства	6

I. НАЗНАЧЕНИЕ

Прибор контроля топливной аппаратуры ПКТА предназначен для использования в составе стенда КИ22205 взамен штатного электронного блока.

Прибор может эксплуатироваться в лабораторных и производственных помещениях в следующих условиях:

температура окружающего воздуха, °С	от 10 до 50
атмосферное давление, Па	101325 \pm 4000
относительная влажность окружающего воздуха при температуре +20°С, %, не более	80

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1 Тип индикатора	жидкокристаллический
2.2 Диапазон контролируемых скоростей вращения, об/мин	
-собственно ПКТА	30,0...9999
-совместно с КИ 22205	40,0...2000
2.3 Диапазон контролируемых углов и длительностей впрыска, градус	1...360
2.4 Диапазон задаваемых циклов подачи топлива при определении производительности секций	10...9990
2.4 Допустимое отклонение показаний, %, не более	0,5
2.5 Источник питания-	~220V 50Гц
2.6 Мощность потребления, ВА, не более	10
2.7 Габаритные размеры, мм, не более	305x85x280
2.8 Масса, кг, не более	4

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки прибора входят:

- прибор ПКТА	1шт.
- датчик ВМТ совместно с кабелем	1шт.
- измерительный диск	1шт.
- паспорт	1шт.
- упаковочная коробка	1шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Принцип работы индикатора основан на измерении частоты следования сигнала датчика верхней мертвой точки VMT, снятием сигнала с датчика впрыска с последующим преобразованием в значения скорости вращения (1/мин), углов опережения и длительности впрыска.

Формирователи импульсов на транзисторах VT1, VT2 преобразуют сигналы датчиков в импульсы, поступающие на вход таймера процессора D1. Процессор измеряет частоту следования импульсов и преобразует ее в значение скорости вращения (1/мин), углов опережения и длительности впрыска. Полученный результат выводится на жидкокристаллический индикатор H1.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Запрещается соединять и отсоединять соединительный кабель при работающем стенде.

5.2 Запрещается вскрывать и разбирать индикатор, а также производить замену различных деталей не уполномоченным на то лицам.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 В холодное время года после внесения прибора в теплое помещение, выдержите прибор в сопроводительной таре в течение 2 часов.

6.2 Установите прибор на стенде и подключите к его вилке розетку кабеля стенда. Установите датчик частоты вращения и измерительный диск таким образом, чтобы флажок измерительного диска был на расстоянии 0.1...0.8 мм.

6.3 Включите питание стенда.

6.4 Включите приводной вал стенда и проконтролируйте появление индикации частоты вращения на индикаторе прибора.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Прибор не имеет выключателя питания, показания появляются сразу после поступления сигнала ВМТ со стенда.

7.2 Порядок работы определяется инструкцией по эксплуатации на стенд.

7.3 Назначение органов управления:

Меньше "<", больше ">" служат для установки с шагом 10 единиц необходимого количества циклов подачи топлива при определении производительности секций. Блокируются в режиме "ПУСК".

"ПУСК" при прохождении ВМТ запускает счетчик числа циклов подачи топлива с шагом 2, включает электромагнит заслонки.

При совпадении текущего значения циклов подачи с установленным, счетчик выключает электромагнит заслонки.

"СТОП" при прохождении ВМТ принудительно выключает электромагнит заслонки. Осуществляет запоминание в энергонезависимой памяти процессора установленного значения числа циклов подачи топлива.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Техническое обслуживание проводится с целью обеспечения нормальной работы и сохранения характеристик прибора в течение всего срока эксплуатации.

8.2 Периодичность работ устанавливается предприятиями, эксплуатирующими прибор, но не реже одного раза в год.

8.3 В состав работ входят:

- осмотр внешнего состояния прибора, очистка от пыли и грязи;
- проверка состояния кабеля, клеммы заземления и разъема.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Прибор контроля топливной аппаратуры ПКТА ИПКЗ.132.018 заводской номер _____ соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска _____

Представитель
изготовителя _____

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

11.1 Изготовитель гарантирует безотказную работу прибора при соблюдении потребителем условий эксплуатации, указанных в паспорте.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления. Ремонт прибора в течение гарантийного срока эксплуатации проводится за счет изготовителя.

Адрес изготовителя: 426000 г. Ижевск
ул. К.Маркса д.437
ООО ВИПП ТЕХНИКА
тел./факс (3412) 91-26-11
E-mail: mail@vippp-tehnika.ru
www: vippp-tehnika.ru